

## DEFINICIÓN

Mezcla bituminosa semidensa en caliente para capa de rodadura en firmes de nueva construcción o como refuerzo de firmes.

Es una mezcla semidensa de granulometría continua 0/16, formulada a partir de un betún 50/70, 35/50, betún modificado con polímeros o caucho según la zona climática y la categoría de tráfico pesado que vaya a soportar. Según el ligante, cambia la nomenclatura de la mezcla incluyendo el betún correspondiente.

Se rige por la especificaciones técnicas recogidas en el artículo 542 “Mezclas bituminosas tipo hormigón bituminoso” del PG3.

## CAMPOS DE APLICACIÓN

Para capa de rodadura en firmes de nueva construcción y refuerzo de pavimentos para cualquier tráfico.

## LÍMITES DE APLICACIÓN

La fabricación y puesta en obra no debe efectuarse a una temperatura ambiente inferior a los 5°C ni bajo la lluvia.

El espesor en centímetros, según la Norma 6.1 IC “Secciones de Firmes” del Ministerio de Fomento debe estar entre 4-5 cm.

## COMPOSICIÓN

Para cada obra será necesario realizar la correspondiente fórmula de trabajo.

Su contenido en filler está comprendido entre el 3 y el 7%, y su proporción de filler de aportación se establece en función del tráfico: 100% de filler de aportación para tráfico T00 a T2, 50% para tráfico T3 y no es necesario para T4.

Su contenido de ligante mínimo es del 4,5% en peso sobre la mezcla.

## CARACTERÍSTICAS DE LA MEZCLA

Esta mezcla debe cumplir los criterios del PG3 según el tráfico que vaya a soportar.

## FABRICACIÓN Y PUESTA EN OBRA

- La temperatura de la mezcla a la salida del mezclador de la planta será menor a 165°C
- El extendido de la mezcla se debe hacer a una temperatura mínima de 130°C

## Riego de adherencia

Se debe efectuar con una emulsión que deje un mínimo de 200 g/m<sup>2</sup> de betún residual. Se ha comprobado un comportamiento excepcional con Emulviaclean.