

DEFINICIÓN

Mezcla bituminosa drenante en caliente para capas de rodadura en firmes de nueva construcción o como rehabilitación de pavimentos. Se caracteriza por un contenido en huecos mayor del 20% que permite conducir el agua de lluvia por dentro del pavimento, hasta evacuarla lateralmente a las cunetas.

Es una mezcla de granulometría discontinua 0/16, donde se eliminan los tamaños inferiores excepto el filler, y está formulada a partir de un betún modificado con polímeros o caucho.

Se rige por las especificaciones técnicas recogidas en el artículo 543 “Mezclas bituminosas para capas de rodadura. Mezclas drenantes y discontinuas” del PG3.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Para capas de rodadura para firmes de nueva construcción y rehabilitación de pavimentos para tráfico iguales o superiores a T1.

LÍMITES DE APLICACIÓN

La fabricación y puesta en obra no debe efectuarse a una temperatura ambiente inferior a los 8° C con tendencia a disminuir, ni bajo la lluvia. Su espesor adecuado es de 4-5 cm.

COMPOSICIÓN

Para cada obra, será necesario realizar la correspondiente fórmula de trabajo.

Su contenido total en filler está comprendido entre el 3 y el 6%, y su proporción de filler de aportación debe ser del 100% para tráfico hasta T2 y superior al 50% para tráfico menores a T2.

Su contenido de ligante mínimo de 4,3% en peso sobre la mezcla para capas de rodadura.

CARACTERÍSTICAS DE LA MEZCLA

Esta mezcla debe cumplir los criterios del PG3 según el tráfico que vaya a soportar.

FABRICACIÓN Y PUESTA EN OBRA

Se emplean betunes modificados con polímeros o con caucho por lo tanto, como norma general, hay que pensar que la temperatura de fabricación aumenta en 10°C con respecto a una mezcla con betún convencional, por lo tanto, el rango de actuación será:

- La temperatura de la mezcla a la salida del mezclador de la planta será menor a 165°C
- El extendido de la mezcla se debe hacer a una temperatura mínima de 135°C. No se utilizarán compactadores de neumáticos, ni vibración en el compactador liso.

Riego de adherencia

Se debe efectuar con una emulsión que deje un mínimo de 250 g/m² de betún residual. Se ha comprobado un comportamiento excepcional con Emulviaclean.